个 人 情 况

吴志生，男，生于 1963 年，国际焊接工程师 IWE，博士，教授，

博士生 导师，焊接与增材 制造技术学科带头 人，焊接与冶金工 程系主

任，山西省现代 焊接工程 技术研究中心主任、山西 省焊接专业 研究生

教育创 新中心主任、山西省焊接学 会荣誉理 事长、山西省增材 制造学

会副理 事长、中国焊接学 会理事及美国焊接 学会会员，研究方 向是新

材料智 能焊接与增材制造 技术。

学习经 历：

1 9 81. 9 -19 85.6 沈阳工业 大学 焊接工 艺及设备 本科生

1 9 92. 9 -19 95.6 清华大学 焊接工 艺及设备 硕士生

2 0 00. 9 -20 03.2 天津大学 材料加 工工程 博士生

2 0 04. 9 -20 05.1 英国格连 菲尔德大学 激光焊 接 博士后

2 0 11. 2 -20 11.8 美国奥本 大学 焊接工 程 访问学者

2 0 17. 8 -20 18.8

(0)-3(1)-3(8)-3(.)4(8)-

材ㄧ⼟ခⅤጱ㠔焿랽쳑�系㈷㉆ㅔ昍਱‰‰‱′ㄶ⸴ㄠ㌀㄀㠮〴⁔

（4）2017年，主持山西省自然科学基金项目一项，基于电弧声
光电多信息融合的MAG机器人焊缝成型控制策略研究
（5）2018年，主持山西省互联网+3D打印关键技术创新项目一
项，精密枪钻3D打印成型工艺及其改性研究
2、近期发表SCI收录论文5篇
（1）Measurement and calculation of plasma drag force in
arc welding and particle dynamics. Materials & Design, 2015,
85: 97–101.
（2）Metal transfer in submerged arc welding. Journal of
Materials Processing Technology, 2017, 244: 314–319.
（3）Numerical Simulation of Ti/Al Bimetal Composite
Fabricated by Explosive Welding.Metals.2017，7，407.
（4）Arc characteristics of submerged arc welding with
stainless steel wire. International Journal of Minerals,
Metallurgy, and Materials, 2014, 21(8): 772-778.
（5）Microstructure and Corrosion Behavior of Friction
Stir Welded 5A06 Alloy, Rare Metal Materials and Engineering ，
2018，47, （8），2353-2359.
3、获得国家发明专利授权5项
（1）一种对MB5镁合金氩弧焊接接头深冷强化处理的方法
（2）一种对5A06铝合金MIG焊接接头深冷强化处理方法
（3）基于声卡的电焊机焊接过程多路信号分时采集电路

（4）一种不锈钢镁合金复合板的爆炸焊接方法
（5） 一种不锈钢-铜-镁合金复合板爆炸焊接加工方法
4、其它荣誉
曾获山西省优秀党员、市科技拔尖人才、科大优秀研究生导师、
教学名师、优秀教师、十佳教师、教书育人先进工作者等称号，2012
年 1 名博士毕业生获中国机械行业上银优秀博士论文奖，2018 年 2
名博士毕业生获校优秀博士论文奖并推荐为山西省优秀博士论文。